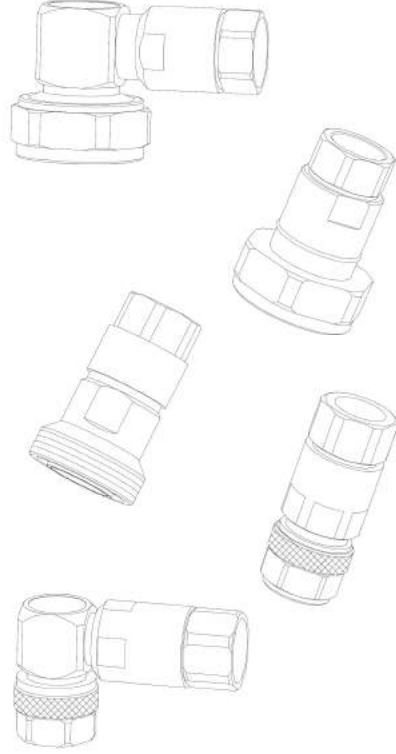


DIS.	REV.	SCALA	DATA	DIS. REV.	CONTR.	NIRO G.
			08/11/10	26/06/15		



**UTENSILI RACCOMANDATI**

Calibro, Taglierino, Seghetto fine  
Chiavi fisse da 20mm e da 19mm  
Lima fine, spazzolino pulizia

**RECOMMENDED TOOLS**

Caliber, Knife, Fine toothed Hacksaw  
Flat spanners 20mm and 19mm  
Fine file, cleaning brush

**1** Raddrizzare circa 100mm di cavo. Tagliare il cavo a 90° come indicato. Tagliare e rimuovere guaina del cavo.

Straighten about 100mm of the cable. Cut the cable in a right angle to longitudinal cable axis. Strip and remove the cable jacket.

**2** Inserire/avvitare la guarnizione in gomma sino a battuta della guaina del cavo. Applicare sulla guarnizione un leggero strato di grasso al silicone.

Insert the threaded rubber gasket against the jacket. Apply on the gasket a light film of silicone grease

**3** Avvitare il serracavo sul cavo sino a battuta della guarnizione. Tagliare verticalmente contro il bordo del serracavo facendo attenzione a *non danneggiare il conduttore interno*. Rimuovere il conduttore esterno e dielettrico del cavo.

Screw the back nut until stop on the rubber gasket. Cut down against the edge of the back nut and remove the outer conductor and the cable dielectric.

*Pay attention not to damage the inner conductor.*

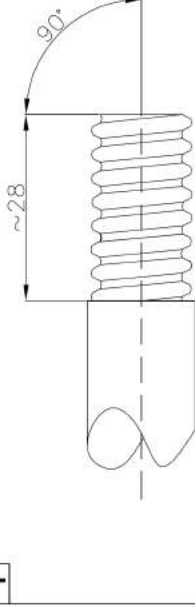
**4** Avvitare ancora il serracavo sino a far sporgere di 1,5mm circa il conduttore esterno dal serracavo. Accorciare il conduttore interno e smussare come indicato. Pulire e rimuovere eventuali residui e parti di rame dal conduttore interno ed esterno.

Screw again the back nut, and the outer conductor should protrude of 1,5mm from the back nut. Shorten the inner conductor and chamfer as indicated. Clean inner and outer conductor from dielectric residues and copper particles.

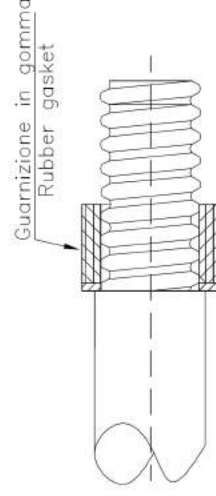
**5** Inserire il cavo preparato nel corpo connettore.  
*Tenere fermo il serracavo ed avvitare solo il corpo*, serrando con le apposite chiavi. Termorestringere il tubetto come indicato. L'operazione è completata con la fuoriuscita di colla dalle due estremità.

Insert the sub-assembly into the connector body and tighten with wrenches.  
*Hold the back nut fixed and rotate only the body!*  
Fix and shrink the heat-shrink tube. The shrinking is completed when adhesive coating emerges at both ends.

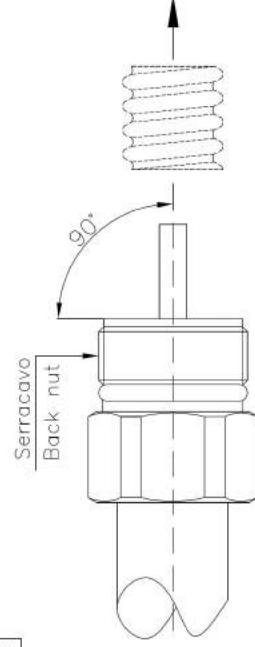
**1**



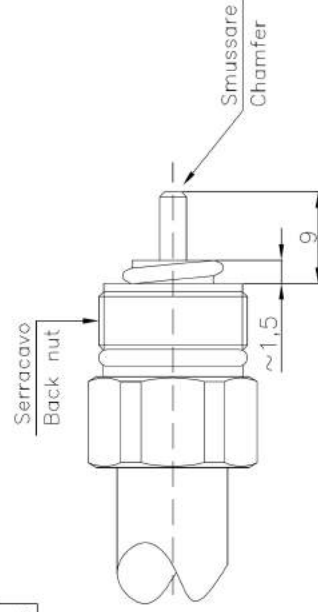
**2**



**3**



**4**



**5**

